

Рекомендации по очистке и проверке деталей регуляторов.

*Данные рекомендации будут полезны, если по каким-либо причинам Вы не можете выполнить условия очистки, рекомендованные производителем.

ВНИМАНИЕ:

Нельзя использовать для очистки пластиковых, резиновых, неопреновых и силиконовых элементов уксусные растворы, растворители и аэрозоли. Пренебрежение этим правилом приведет к разрушению элементов.

Очистка пластиковых, резиновых и силиконовых деталей.

Все детали, не требующие замены при обслуживании/ремонте, следует мыть в мыльном (или аналогичном) растворе. Необходимо уделять особое внимание тщательной промывке деталей от остатков мыльной воды.

Для соблюдения технологии очистки, пользуйтесь щеткой с мягкой синтетической щетиной (в т.ч. зубной).

Очистка металлических деталей.

После полной разборки регулятора, при сильном загрязнении, все металлические части необходимо промыть в растворе мыльной воды (или аналогичном), поместить в тёплый раствор уксусной кислоты 10-15% концентрации. Через 10-30 мин. (в зависимости от степени загрязнения) очистить изделия с использованием щетки с синтетической щетиной. Далее, промыть детали в пресной воде. После промывки убедитесь в отсутствии любых следов налета, отложений, масла, грязи.

Важно!

Максимального качества очистки позволяет достичь ультразвуковая ванна.

После очистки любого вида необходимо тщательно промыть детали пресной водой и высушить естественным образом или сжатым воздухом.

Основная проверка.

- Проверьте состояние всех уплотнительных колец. Кольца не должны иметь надрезов, трещин, расслоений и потертостей.
- Все металлические детали не должны иметь повреждений, вмятин и следов коррозии.
- Все резьбовые части не должны иметь повреждений, следов коррозии или повреждения хромированного покрытия. Поврежденные детали следует заменить.

- Поверхности сопряжения подвижных деталей должны быть гладкими, не иметь царапин, заминов и следов коррозии.
- Пластиковые детали не должны быть деформированными или иметь следы разрушения.

Специальная проверка.

Тарелка клапана должна заменяться при каждом обслуживании. Даже незначительные дефекты поверхности тарелки клапана являются причиной неплотного прилегания тарелки к седлу.

Скоба УОКЕ соединителя не должна быть изогнутой или деформированной. При необходимости замените скобу.

Проверьте состояние губок седла клапана ВД. Губки должны быть гладкие и ровные. Следы коррозии и деформации недопустимы.

Проверьте направляющую (толкатель) на наличие следов коррозии, деформации и износа. При наличии таковых, направляющую необходимо заменить.

Осмотрите фильтр. Фильтр является своеобразным индикатором:

- **Коричнево-рыжий** цвет фильтра указывает на наличие большого количества ржавчины в баллонах.
- **Черный** цвет фильтра указывает, что уголь из фильтрующей системы компрессора попадает в баллоны.
- **Наличие окислов белого, серого или голубого** цвета свидетельствует о том, что не использовалась защитная заглушка и фильтр контактировал с окружающей средой, содержащей соли (морская вода, влажный морской воздух).

Любые твердые частицы (ржавчина, уголь, соль и т.п.), проникающие сквозь фильтр могут служить причиной коррозии и выхода из строя регулятора. Поэтому важно устранить причину окраски фильтра как можно быстрее.

Смазывание деталей перед сборкой.

Для смазки деталей регулятора используйте только консистентную силиконовую смазку или специальные кислородоустойчивые смазки. Нельзя использовать смазку в виде аэрозоля. Пренебрежение этим правилом приведет к разрушению резиновых деталей.

После промывки и сушки, в смазывании нуждаются следующие детали:

- Все уплотнительные кольца.
- Некоторые !!! резьбовые части металлических деталей, если это рекомендовано производителем.

Внимание: нельзя наносить смазку на поверхности тарелки и седла клапана ВД. Смазка образует пленку, которая может препятствовать уплотнению тарелки и седла клапана и вызвать постоянную подачу регулятора.